

# ENCUENTRO NACIONAL DE FISCALÍAS AMBIENTALES

## PROGRAMA

DÍA 1 | VIERNES 20 DE SEPTIEMBRE DE 2024

8.30 **ACREDITACIONES**

9.00 **APERTURA DEL ENCUENTRO**  
A cargo de las Autoridades invitadas.

9.45 **CONFERENCIA PLENARIA DE APERTURA**  
A cargo del **Dr. Jorge Barraguirre**, Procurador General del Ministerio Público Fiscal de la Provincia de Santa Fe.

10.30 **COFFEE BREAK**

11.00 **PRESENTACIÓN DE LA RED ARGENTINA DE FISCALÍAS AMBIENTALES**  
A cargo de los Procuradores, Fiscales Generales y Fiscales participantes; y con invitación especial a autoridades de redes internacionales de combate contra los delitos y daños ambientales.

12.15 **CONFERENCIA PLENARIA - "EL ABORDAJE DE LA RESPONSABILIDAD AMBIENTAL INTEGRAL POR LAS FISCALÍAS ESPECIALIZADAS"**  
A cargo del **Dr. Juan Sebastián Lloret**, Secretario Relator Ambiental de la Procuración General de la Provincia de Salta.

13.00 **ALMUERZO LIBRE**

# ENCUENTRO NACIONAL DE FISCALÍAS AMBIENTALES

## PROGRAMA

DÍA 1 | VIERNES 20 DE SEPTIEMBRE DE 2024

### PANEL "DEFENSA DEL INTERÉS GENERAL"

15.00

*Dra. Clarisa Neuman*, Ministerio Público Fiscal de la Provincia de Santa Fe.  
*Dra. Claudia Marconi*, Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Neuquén.  
*Dr. Leonardo Filippini*, Ministerio Público Fiscal de la Nación.

16.00

COFFEE BREAK

### EXPOSICIÓN DE CASO - "PUNTA TOMBO"

16.30

A cargo de la *Dra. Florencia Gómez*, Fiscal de Rawson del Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Chubut.

17.30

CIERRE PRIMERA JORNADA

# ENCUENTRO NACIONAL DE FISCALÍAS AMBIENTALES

## PROGRAMA

DÍA 2 | SÁBADO 21 DE SEPTIEMBRE DE 2024

### CONFERENCIA PLENARIA - "LA FISCALÍA PENAL AMBIENTAL EN EL SISTEMA ACUSATORIO"

- 9.00 A cargo del **Dr. Maximiliano Breide Obeid**, Fiscal Jefe a cargo de la Unidad Fiscal de Delitos Ambientales y Leyes Especiales, del Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Neuquén.

### PANEL "DESAFÍOS Y OPORTUNIDADES EN LA CONFORMACIÓN DE UNA FISCALÍA AMBIENTAL"

- 9.45 **Dr. Gerardo Cabral** - Ministerio Público Fiscal de la Provincia de Corrientes.  
**Dra. Noelia Miño** - Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Chaco.  
**Dra. Julieta González Schlachet** - Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Neuquén.

10.45 COFFEE BREAK

### CONFERENCIA PLENARIA - "ESTADO DE SITUACIÓN EN MATERIA DE DERECHO ANIMAL. ANÁLISIS LEGISLATIVO Y JURISPRUDENCIAL. SINTIENTES O COSAS"

- 11.15 A cargo de los **Dres. Carlos Rolero Santurián**, Fiscal; y **Ricardo Bomparola**, Fiscal Auxiliar, ambos de la Unidad Fiscal Especializada en Materia Ambiental del Ministerio Público Fiscal de la Ciudad Autónoma de Buenos Aires.

### EXPOSICIÓN DE CASO - "EMPRESAS AZUCARERAS, AMBIENTE Y DERECHO PENAL EN TUCUMÁN"

- 12.15 A cargo de **Pablo Camuña**, Fiscal Federal de Tucumán.

13.00 ALMUERZO LIBRE

# ENCUENTRO NACIONAL DE FISCALÍAS AMBIENTALES

## PROGRAMA

DÍA 2 | SÁBADO 21 DE SEPTIEMBRE DE 2024

15.00

### **PRESENTACIÓN DEL “MANUAL DE PERSECUCIÓN PENAL ESTRATÉGICA DE DELITOS AMBIENTALES Y SU DIMENSIÓN ECONÓMICA”**

A cargo del **Dr. Julián Alfie**, Director Ejecutivo del Instituto de Estudios Comparados en Ciencias Penales y Sociales (INECIP).

15.30

### **PANEL “FORENSÍA AMBIENTAL – ROL DE LOS ASISTENTES TÉCNICOS DE LAS FISCALÍAS AMBIENTALES”**

**Dr. Luciano Merini**, Ministerio Público Fiscal de la Provincia de La Pampa – CONICET.  
**Ing. Silvana Izquierdo**, Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Neuquén.  
**Lic. Sebastián De Bernardín**, Ministerio Público Fiscal de la Provincia del Neuquén.

16:30

### **PALABRAS DE DESPEDIDA**

A cargo de las Autoridades invitadas.